

4.3. MATERIAŁ RURY.

4.3.1. KANALIZACJA DESZCZOWA

Kanalizację deszczową zaprojektowano z rur PVC-U dn 400x11,7mm LITE o połączeniach kielichowych z uszczelką gumową wg normy PN-EN 1401-20009 o powierzchni zewnętrznej gładkiej o jednorodnej i jednolitej strukturze ścianki rur i kształtek, o sztywności obwodowej nominalnej min. $SN=8 \text{ kN/m}^2$ (SDR34, SN8) wykonanych zgodnie z normą PN-EN 1401-1:2009.

Podłączenie do studni betonowych z wpustami ulicznymi wykonać z rur PCV_U 200 x 5,9 mm, LITYCH, SDR34, SN8

Rury PVC_U zostały zastosowane ze względu na dużą odporność powierzchni wewnętrznej i zewnętrznej na agresywne działanie ścieków i wód gruntowych. Nie dopuszcza się stosowania rur o spienionym rdzeniu. Przewody układać ze spadkiem 0,4% w kierunku włączenia. Przewody o przykryciu mniejszym niż 1 m ocieplić łupkami poliuretanowymi, keramzytem lub perlitem.

4.3.2. SIEĆ WODOCIĄGOWA

Sieć wodociągową zaprojektowano z rur PE 100 SDR 11 (PN 16) Dn = 110 x 10,0mm

Przyłącze - z rur polietylenowych PE 100 SDR 11 (PN 16) o średnicy 63 x 5,80 mm.

Połączenie rurociągów o średnicach 110PE, 63PE mm za pomocą zgrzewów doczołowych.

4.3.3. Uzbrojenie sieci i przyłącza wodociągowego

Przyłącze wodociągowe uzbrojone będzie w zasuwę odcinającą kołnierzowa krótka DN50 – 1 szt – pkt W1.

Zasuwa powinna posiadać obudowę ziemną z trzpieniem zakończoną w skrzynce do zasuw, obrukować wokół - 1,0 m x 1,0 m.

Stosować obudowę teleskopową i skrzynkę rodzaju B (wg PN-M-74081)..

Skrzynkę należy zabezpieczyć płytkami betonowymi i oznakować tabliczkami, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

4.3.4. STUDZIENKI KANALIZACYJNE BETONOWE

W ciągu kanalizacji deszczowej na załamaniach trasy i przy podłączeniach rur bocznych projektuje się studzienki kanalizacyjne z kręgów betonowych, o średnicy dn1200mm, z elementów prefabrykowanych, łączonych na uszczelki gumowe, z betonu min C30/37, wodoszczelnego i nasiąkliwości poniżej 5%, zgodnie z PN-EN-1917. Kinetę betonową wykonać jako szczelną.

Do przykrycia studni zastosować włazy żeliwne kl. D400 z wypełnieniem betonowym bez wentylacji z wkładką gumową z zabezpieczeniami przed obrotem, z umocnieniem wjazdu pierścieniem żelbetowym, co trzeci właz wykonać jako wentylowany

Zastosowanie studni betonowych przełazowych umożliwi ich inspekcję, a co za tym idzie ułatwi eksploatację sieci kanalizacyjnej.

Studnia rewizyjna **betonowa dn 1200 mm** składa się z elementów:

- o część denna monolityczna z fabrycznie wykonanymi wejściami dla kanałów oraz z fabrycznie wyprofilowaną kinetą,
- o część kominowa z kręgów żelbetowych łączonych na zaprawę i uszczelkę bentonitową oraz wyposażona w fabrycznie montowane stopnie żlazowe,
- o pokrywa nastudzienna i posadowiony na niej właz żeliwny klasy D400, właz posadowić na pierścieniu odciążającym.

Do regulacji wysokościowej włazów należy stosować pierścienie dystansowe z tworzywa sztucznego - polimerowe o wysokości 100/800/600mm (dla jednej studni maksymalnie 3 pierścienie regulacyjne o łącznej wysokości 30cm).