

Koło, dnia 25.05.2020 r.

INFORMACJA O ZAPYTANIACH I UDZIELONYCH ODPOWIEDZIACH

TYTUŁ ZAMÓWIENIA: **PRZEBUDOWA DROGI POWIATOWEJ NR 3402P NA ULICY
ŁĘCZYCKIEJ W DĄBIU**
NR OGŁOSZENIA BZP: **538370-N-2020**
DATA ZAMIESZCZENIA: **11.05.2020 r.**
NUMER POSTĘPOWANIA NADANY PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO: **PZD/PN/6/2020**

Na podstawie art. 38, ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r., poz. 1986 ze zmianami) Zamawiający: Powiatowy Zarząd Dróg w Kole wyjaśnia co następuje:

PYTANIE:

Dotyczy D.05.03.05a, D.05.03.05b. Specyfikacje opracowano w oparciu o nieaktualne WT2-210, pomimo przywołania w nich dokumentu WT2-2014. Prosimy o potwierdzenie, że na przedmiotowym zadaniu należy zastosować mieszanki mineralno – asfaltowe zaprojektowane w oparciu o aktualne WT1, WT2-2014.

ODPOWIEDZ:

Mieszanki asfaltowe należy wykonać w oparciu o WT2-2014r.

PYTANIE:

Dotyczy D.05.03.05b. W pkt.1. 1 wskazano do wykonania warstwę wyrównawczą z mieszanki AC11W, jednakże wymagania podane w tabelach 5 i 6 dotyczą mieszanki AC11S (pomimo opisu sugerującego AC11W). Prosimy o jednoznaczne wskazanie, jaki typ mieszanki został przewidziany na warstwę wyrównawczą.

ODPOWIEDŹ:

Na warstwę wyrównawczą należy zastosować AC 11 W.

PYTANIE:

Dotyczy D.05.03.05b, pkt2.2. Do zaprojektowania mieszanki AC11W wskazano asfalt 50/70 przy jednoczesnym spełnieniu wysoko postawionego wymagania odporności na deformacje trwałe na poziomie PRDAIR7,0 (zgodnie z przywołanym w pkt.1.1 dokumentem WT2-2014), co może okazać się niemożliwe do spełnienia. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie lepszego 35/50 co jest zgodnie z przytoczonym wyżej dokumentem WT2.2014. Proponowana zmiana pozwoli sprostać postawionym w SST wymaganiom dla gotowego wyrobu w zakresie odporności mieszanki na deformacje trwałe, a w konsekwencji wydłużyć okres eksploatacji nawierzchni.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie asfaltu 35/50.

PYTANIE:

Dotyczy D.05.03.05a. Prosimy o zmianę zapisów w pkt.5.8 tab. 14 w zakresie zawartości wolnej przestrzeni w wykonanej warstwie z AC11S na 2,0-5,0%. Pozwoli to uwzględnić wymagania z etapu projektowania tab.9, Lp.1, 2%-4,0%). Obecne zapisy są niespójne i nie pozwalają zagęszczać każdej mieszanki do 100%, co może skutkować obniżeniem właściwości wytrzymałościowych nawierzchni. Proponowany zapis jest zgodny z WT2-2016, część II „Wykonanie warstw nawierzchni asfaltowych”.

ODPOWIEDŹ:

Mieszanki użyte do warstwy ścieralnej nie powinny posiadać przestrzeni wolnej powyżej 4%.