

Pracownicy firmy wykonawczej powinni wykazać się posiadaniem niezbędnych kwalifikacji zdobytych podczas szkoleń technicznych organizowanych przez licencjodawcę.

Proces instalacyjny powinien przebiegać zgodnie z ze wskazówkami zawartymi w odpowiednich instrukcjach montażowych podawanych przez licencjodawcę.

Technologię może wykonywać tylko licencjonowany przez producenta, właściciela systemu wykonawca.

Wymagania sprzętowe

Jednostka centralna

Kotłownią parowa nieduża ze względu na rozmiary – bo mieści się w standardowym kontenerze - ale stosunkowo duża pod względem wydajności. W skład jednostki wchodzi kocioł parowy (wydajność ok. 750 kg/h) z palnikiem olejowym i zbiornikiem paliwa, system zmiękczenia wody, zbiorniki wody surowej i zmiękczonej, generator prądotwórczy oraz cała elektronika sterująca procesem oraz zapisująca wszystkie parametry instalacji. Standardowy kontener 20 stopowy przystosowany jest do transportu ciągnikiem siodłowym lub na przyczepie. Wymiary w mm: (dł. x szer. x wys.): 6055 x 2438 x 2590. W skład jednostki centralnej dodatkowo wchodzi końcówki przyłączeniowe - flansze parowe oraz separator skroplin.

Wózek bębnowy

Rury wykładzinowe PE fabrycznie są nawijane na bębny o średnicy zewnętrznej 3,7m oraz transportem specjalistycznym dostarczane do wykonawcy licencyjnego (bezpośrednio na budowę lub magazyn). Do transportu nad wykop oraz realizowanie przeciągania rury poprzez stary rurociąg służy wózek bębnowy. Wózek posiada oprzyrządowanie takie jakie powinna mieć każda przyczepa (hamulec, oświetlenie) ale również hamulec regulujący obracanie się bębna, napęd obrotu bębna, hydrauliczny system podnoszenie bębna, prowadnice dla rury wykładzinowej.

Podstawowe wymiary wózka bębnowego wynoszą: Długość x Szerokość x Wysokość