

„rozdmuchuje” na tyle, że zaczyna się ona stykać z wewnętrzną powierzchnią odnawianego rurociągu uzyskując w ten sposób efekt ciasnego pasowania. Po jej schłodzeniu do temperatury otoczenia uzyskuje się nowy przewód osadzony w starym, niesprawnym rurociągu. Jeżeli zastosowana rura polietylenowa jest wykładziną niezależną, to nowy rurociąg przejmuje w całości funkcję starego co oznacza, że jest to niezależnie działający rurociąg o przewidywanej trwałości takiej samej jak typowa, zupełnie nowa instalacja.

Jakość wykładziny

Zazwyczaj rury do renowacji rurociągów ciśnieniowych winny być projektowane jako wykładziny niezależne, które umożliwiają samodzielne przenoszenie wszelkich naprężeń. Jakość dostarczonej rury wykładzinowej powinna być potwierdzona raportem kontroli jakości dla każdego bębna. Raport z prób winien obejmować zgodność z normami i specyfikacją (PN-EN 11296).

Rury wykładzinowe nawijane są na specjalne bębny stalowe i w taki sposób dostarczane na plac budowy. Dane produkcyjne (numer załadunku, data) są identyfikowane po numerze bębna. Zakres ekspansji rury musi pokrywać się z polem tolerancji dla średnicy istniejącego rurociągu z uwzględnieniem występujących w nim nieregularności.

Do kanalizacji standardowo używa się rur wykładzinowych typu Compact Pipe PE80 RT SDR26 o sztywności obwodowej 4 kPa. Każda partia materiału powinna posiadać raport z badań zgodnie z normą PN-EN 10204 – 3.1. Certyfikat 3.1 zawiera specyfikację produktu oraz wyniki badań bieżących dostarczonej partii rur.

Jakość procesu instalacyjnego

Metoda czyszczenia odnawianego rurociągu powinna być opisana w instrukcji eksploatacyjnej.

Rezultaty czyszczenia rurociągu należy sprawdzić metodą inspekcji CCTV rejestrując jej przebieg na odpowiednim nośniku (kaseta VHS, płyta DVD itp). Podczas czyszczenia rurociągu należy przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, przepisów dotyczących ochrony środowiska i utylizacji odpadów.